# Leuze BCL 348i SF 102 D

Leuze üretici parça numarası: 50116443 | Seri: BCL 300i

| | |
|---|---|
| **Ürün tipi** | Sabit 1D barkod okuyucu |
| **Arayüz** | PROFINET + USB 2.0 servis |
| **Okuma mesafesi** | 100...475 mm |
| **Tarama hızı** | 1.000 tarama/s |
| **Lazer** | 655 nm kırmızı lazer |
| **Koruma** | IP65 |
| **Çalışma sıcaklığı** | 0...+40 °C |
| **Isıtma** | Yok |

## Ürün Özeti

BCL 348i SF 102 D, Leuze BCL 300i ailesinde endüstriyel tanımlama uygulamaları için sabit 1D barkod okuyucudur. Model kimliği 50116443 üretici parça numarasıyla sabitlenmiştir. Automation; ürün seçimi, proje mühendisliği, devreye alma, saha desteği ve teknik servis sağlar.

Görsel: Yapay zekâ ile üretilmemiştir. Leuze'nin resmi üretici materyalindeki gerçek BCL 300i cihaz görseli yerelleştirilmiştir. Ürün kimliği MPN ve resmi Leuze ürün sayfası ile doğrulanır; üretici, ürün sayfalarında fiziksel görünümün varyanta göre değişebileceğini belirtir.

## Başlıca Kullanım Alanları

Konveyör barkod okuma, palet/kasa tanımlama, depo ve sorter hatları, paketleme/etiketleme, üretim izlenebilirliği ve makine otomasyonu.

# Teknik Föy - BCL 348i SF 102 D

| Teknik alan | Değer |
|---|---|
| Ürün tipi | Sabit 1D barkod okuyucu |
| Okuma tekniği | Çizgi tarayıcı |
| Okunabilen kodlar | 2/5 Interleaved, Codabar, Code 39, Code 93, Code 128, EAN 8/13, GS1 DataBar Expanded/Limited/Omnidirectional, UPC |
| Tipik tarama hızı | 1.000 tarama/s |
| Okuma kapısı başına barkod | Maks. 64 |
| Okuma mesafesi | 100...475 mm |
| Işık kaynağı | 655 nm kırmızı lazer |
| Lazer sınıfı | Sınıf 1, IEC/EN 60825-1:2014 |
| Modül boyutu | 0.3...0.5 mm |
| Besleme | 18...30 VDC |
| Azami güç tüketimi | 4.5 W maks. (standart varyant) |
| Arayüz | PROFINET + USB 2.0 servis |
| Yapılandırılabilir giriş/çıkış | 2 |
| Servis arayüzü | USB 2.0 |
| Gövde | Döküm alüminyum, metal |
| Lens kapağı | Cam |
| Çalışma sıcaklığı | 0...+40 °C |
| Koruma derecesi | IP65 |
| Isıtma | Yok |
| Ekran | LED + 128 x 32 monokrom grafik ekran |

## Seçim ve Devreye Alma

Sipariş öncesinde MPN ve model eklerini doğrulayın. PLC/ağ arayüzünü kontrol mimarisi ile eşleştirin. Okuma mesafesi, kod modül boyutu, baskı kalitesi ve hat hızını gerçek numune ile test edin. Montaj ve EMC kurallarında üreticinin güncel kullanım talimatlarını esas alın; devreye alma sonunda parametre yedeği oluşturun.

## Kaynak ve Doğrulama

Resmi ürün sayfası: https://www.leuze.com/en-int/bcl-348i-sf-102-d/50116443
Üretici: Leuze electronic GmbH + Co. KG
Doğrulama tarihi: 28.09.2026
Bu Automation kurumsal föyü satış/mühendislik ön değerlendirmesi içindir; nihai proje ve siparişte Leuze'nin güncel resmi veri sayfası esas alınmalıdır.

Automation Endüstriyel Kontrol Yazılım Sistemleri San. ve Tic. Ltd. Şti.
Endüstriyel otomasyon | Mühendislik | Teknik servis | Ürün ve sistem desteği
automation.com.tr